

EXTERIEUR

PHASE
SOLVANT

FACOP Peinture Haute Température 300°

DEFINITION.

- Peinture de finition à base de résines acryliques modifiées.

DESTINATION.

- Supports métalliques neufs/rénovés.

PROPRIETES.

- Application très facile (rouleau ou pistolet).
- Séchage très rapide.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Très bonne résistance aux variations de température jusqu' à 300°

MISE EN ŒUVRE.

- Les supports doivent être sains, secs et préparer dans les règles de l'art, conformément aux prescriptions du DTU 59.3.

CARACTERISTIQUES.

| | |
|-----------------------------|--|
| ASPECT EN POT | SECHAGE (20°C) |
| Fluide | Hors poussière : 20min |
| DILUTION | Sec : 2heures |
| S20 | Dur : 6heures |
| ASPECT DU FEUIL SEC | RENDEMENT |
| Satiné | 5 à 6 m ² /kg |
| DENSITE | CONDITIONNEMENT |
| 1.10± 0.05 | 1kg -5kg-20kg |
| VISCOSITE | TEINTE |
| 100ku à 20°C | Aluminium+teinte à la commande |
| EXTRAIT SEC EN POIDS | CONSERVATION |
| 45% ± 2% | 1an en emballage fermé |
| | SECURITE |
| | Inflammable, ne pas respirer en cas de ventilation insuffisante, porter si possible un masque de protection. |

Classification : NM 03.3.009.

Famille I – classe 7b1.

INTERIEUR

| SUPPORTS | PREPARATION DES SUPPORTS | | TRAVAUX DE FINITION |
|---|--------------------------|---|---|
| METAUX FERREUX & NON FERREUX | FONDS ANCIENS | * Grattage, brossage, ponçage et nettoyage. * 1 couche WASH PRIMER . | *1 a' 2 couches de peinture haute température dilué à S20 |
| | FONDS NEUFS | * Brossage, ponçage, dégraissage et nettoyage. * 1 couche WASH PRIMER . | |