

# WASH PRIMER

## ■ DEFINITION.

- Impression phosphatante et passivante.

## ■ DESTINATION

### INTERIEUR/EXTERIEUR

- Supports métallique et plus précisément pour métaux non ferreux.  
- Améliore l'adhérence des peintures sur les métaux non ferreux.

## ■ PROPRIETES.

- Application très facile.  
- Séchage très rapide.  
- Très bon accrochage.  
- Très bonne résistance aux variations de température.

## ■ MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille. Appliquer une couche simple, régulière et bien mouillée Ne pas trop charger l'application. Après séchage, appliquer la peinture suivante.

Il est à noter que le Wash primer doit être recouvert dans les 48 heures qui suivent son application

N.B : Le mélange : 80% de WASH PRIMER / 20 % REACTIF WASH PRIMER

## ■ CARACTERISTIQUES.

ASPECT EN POT
Fluide deux composants
DILUTION
D400
ASPECT DU FEUIL SEC
Satiné
DENSITE
1 ± 0.05
VISCOSITE
60" Cf4 à 20°C
EXTRAIT SEC EN POIDS
40% ± 2%
LIMITE D'APPLICATION
Humidité ← 85% Température → 5°C

SECHAGE (20°C)
Hors poussière : 10mn
Sec : 30 mn
Dur : 2heures
RENDEMENT
10 m <sup>2</sup> /kg
CONDITIONNEMENT
1kg , 5kg et 20kg
TEINTE
Verdâtre
CONSERVATION
1an en emballage fermé
SECURITE
Inflammable, ne pas respirer en cas de ventilation insuffisante, porter si possible un masque de protection.

# WASH PRIMER

SUPPORTS		PREPARATION DES SUPPORTS	PREPARATION DES SUPPORTS
<b>METAUX FERREUX</b>	<b>FONDS ANCIENS</b>	* Grattage, brossage à la brosse métallique ; ponçage et nettoyage *1 couche <b>WASH PRIMER</b>	Le <b>WASH PRIMER</b> est recouvrable par toutes peintures adhérentes et compatibles EX : <b>LUXOMAT PERLAC</b>
	<b>FONDS NEUFS</b>	*Brossage, ponçage, dégraissage et lavage *1 couche <b>WASH PRIMER</b>	
<b>METAUX NON FERREUX</b>	<b>FONDS ANCIENS</b>	* dégraissage et nettoyage. *1 couche <b>WASH PRIMER</b>	
	<b>FONDS NEUFS</b>	* ponçage et nettoyage *1 couche <b>WASH PRIMER</b>	

N.B : Respecter le pot-life du mélange