

FACOFIBRE

DEFINITION.

- FACOFIBRE est un mastic polyester fibré destinée au rebouchage des trous ou défauts importants de la carrosserie.

DESTINATION.

- Peinture bi-composante destinée pour la réparation des carrosseries automobile, moto.
- Réparation de matériaux plastiques ou polyesters.

PROPRIETES.

- Excellent garnissant.
- Séchage rapide.
- Grande facilité de ponçage à sec.
- Bonne adhérence.

MISE EN ŒUVRE.

- Les supports doivent être sains, secs et préparés dans les règles de l'Ar
Application : Proportion du mélange : 98% peinture
2 % peroxyde de benzoyle

CARACTERISTIQUES.

ASPECT EN POT	SECHAGE (20°C)
Peintures à 2 composants	20 min
ASPECT DU FILM	
Tendu et dur	RENDEMENT
DUREE DE VIE DU MELANGE	2 à 3m/Kg
Très important : 20 min	CONDITIONNEMENT
DENSITE	1kg et tube 30 g
1.60 ± 0.05	TEINTE
VISCOSITE	Grise verte
Pate maniable	CONSERVATION
EXTRAIT SEC EN POIDS	1 an emballage fermé
78% ± 3%	SECURITE
LIMITE D'APPLICATION	Inflammable, ne pas respirer en cas de ventilation insuffisante, porter si possible un masque de protection.
Humidité < 80% Température	

Classification : NM 03.3.009.

Famille 6d-classe 1.

MISE EN ŒUVRE

Matériel d'application :

Cale métallique
Cale caoutchouc
Spatule métallique

Dosage

MASTIC DURAFER	100	1000 g
DURCISSEUR	2- 3	30 g

Vie en pot :

4 à 6 mn pour 2% de durcisseur en poids

Application :

Se fait par simple masticage de la partie à réparer avec une cale.

Ne pas appuyer trop fortement sur la cale.

Nettoyage :

Avec des solvants de nettoyage comme de l'acétate d'éthyle, de l'acétone

Séchage

À l'air libre : 20 mn pour 2 % de durcisseur.

Prêt à poncer : 15 à 20 mn suivant l'épaisseur et le degré d'humidité.

Ponçage : grain P100 puis P220 à sec.

CONSEILS ET PRECAUTIONS

Bien homogénéiser le produit avant emploi.

Ne pas utiliser à des températures inférieures à 10°C.

Veiller à réchauffer mastics et supports avant emploi s'ils sont stockés au froid ou à l'humidité.

Ne pas mettre en contact avec le mastic restant dans la boîte un outil non nettoyé ayant servi au mélange du durcisseur.