

APPRET CELLULOSIQUE

DEFINITION

Primaire antirouille à base des résines alkydes modifiée et nitrocellulose pigmentée avec un agent Anticorrosif Phosphate de zinc.

DESTINATION

Protection des ouvrages métalliques soumis à des ambiances agressives en intérieure.
Travaux neufs ou de rénovation.

PROPRIETES

Primaire d'utilisation interne.
Séchage rapide.
Excellent pouvoir couvrant.
Excellent pouvoir antirouille.

CARACTERISTIQUES

	Primaire cellulosique
Aspect en pot	Peinture fluide
Viscosité à 25°C	120" CF6± 10"
Poids spécifique Kg/L	1.45 ± 0,050
ES en poids	55% ± 2%
Point éclair	30°C
Aspect du film	Mat
Teinte	Toute teinte
Epaisseur recommandée	40 à 50µ
Rendement théorique	6 -7m² par Kg
Temps de séchage	HP : 15 mn
	Dur : 2 h
Conditionnement	1Kg - 5Kg – 20 kg
Stockage	1 an en emballage fermé



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2008

MISE EN ŒUVRE

Matériel : Pistolet pneumatique – Brosse – Rouleau.

Diluant : Diluant cellulosique D400

Taux de dilution : Pistolet pneumatique : 10% à 15%
Brosse – Rouleau : 5 à 10 %

Support : Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.

Appliquer 1 à 2 couches de l'apprêt cellulosique. Après séchage, appliquer la peinture suivante (Intermédiaire ou Finition) tout en respectant l'intervalle entre couches.

SECURITE

Ce produit contient des solvants inflammables, donc il faut assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.

Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvants.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toute fois ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. Il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Siège Social : Km 11.5 LAHFAYA – Route Mediouna- Casablanca. Tél. : 0522 97 02 44/45 – Fax : 0522 97 05 04
Site Web: www.facop.com – Email: facopmaroc1@menara.ma



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2008



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2008



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2008



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2008