

## DEFINITION

Laque à base de résines alkydes aminoplastes et de pigments stables à la chaleur.

## DESTINATION

- Couche de finition à usage universel sur des structures métalliques.
- Mobilier métallique.
- Industrie générale : Machines agricoles, équipements industriels, outils, surfaces extérieurs de barils, etc.

## PROPRIETES

Séchage au four.

Excellent pouvoir couvrant et opacifiant.

Très bonne adhérence sur les surfaces métalliques dégraissées.

Film dur après séchage.

Non jaunissant.

## CARACTERISTIQUES

	LAQUE AU FOUR
Aspect en pot	Peinture fluide
Viscosité CF4 à 25°C	150"± 5"
Poids spécifique Kg/L	(1,1 à 1,200) ± 0,050 suivant les teinte
ES en volume	75% ± 2% pour le blanc
Point éclair	40°C
Aspect du film	Brillant et tendu
Teintes	Blanc plus teintes du nuancier
Epaisseur recommandée	50 à 80µm
Rendement théorique	10 m2 par Kg
Temps de séchage	Pré-séchage : 5 - 10 ' air
	Cuisson : 20 - 30 min à 120 °C
Conditionnement	5Kg - 20Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé

**CLASSIFICATION :** : NM 03.3.009. Famille I-classe 4b.



## ⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless Application électrostatique (nous consulter).
Diluant	: Diluant synthétique S20.
Support	: Etat et qualité conformes au DTU.

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.  
Appliquer une couche de fond (Apprêt au four). Après séchage, appliquer la finition Laque au four.

## ⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.  
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvants.

