

DEFINITION

Peinture de finition à base de Résine époxy vinylique durcie avec un polyamide.

DESTINATION

Couche de finition du système époxy vinylique destinée aux ambiances industrielles et maritimes à hautes agressivités.

Protection de tout ouvrage métallique (charpentes – réservoirs - ...) en intérieur comme en extérieur. Travaux neufs ou de rénovation.

PROPRIETES

Excellente résistance aux variations climatiques.

Bonne stabilité de la couleur.

Excellent pouvoir couvrant.

Bonne résistance aux produits chimiques

CARACTERISTIQUES

	Primaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité à 25°C	Krebs 110 ± 5	CF4 25" ± 5"
Poids spécifique Kg/L	1,250 ± 0,050	0,980 ± 0,050
ES en volume	44% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Teintes catalogue	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	4 Kg	1 Kg
Aspect du film	Satiné à brillant	
Epaisseur recommandée	45 à 50µ	
Rendement théorique	7 à 8 m ² par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures à 20C°	
Temps de séchage	HP : 1 h	
	Sec manipulable : 12 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	5 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

CLASSIFICATION : : NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique- Airless – Brosse – Rouleau.
Diluant	: Diluant époxy
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Airless : max 2% Brosse – Rouleau : 5 à 10 %
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.
Appliquer 1 à 2 couches de primaire vinepox , puis l'intermédiaire vinepox. Après séchage appliquer la couche de finition vinepox.

⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

