

#### DEFINITION

Primaire antirouille à base de résine époxy durci avec un polyamide et pigmenté avec le chromate de zinc.

#### DESTINATION

Protection des ouvrages métalliques soumis à des ambiances agressives ou marines en intérieur comme en extérieur.

Travaux neufs ou de rénovation.

#### PROPRIETES

Primaire d'utilisation polyvalente.

Séchage rapide et très bonne adhérence.

Excellent pouvoir couvrant .

Excellent pouvoir antirouille.

Bonne résistance mécanique

#### CARACTERISTIQUES

	ProPrimaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité à 25°C	Krebs 115 ku ± 5	CF4 25"± 5"
Poids spécifique Kg/L	1,5 ± 0,050	0,980 ± 0,050
ES en volume	53% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Jaune verdâtre	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	4 Kg	1 Kg
Aspect du film	Mat	
Epaisseur recommandée	50 à 60µ	
Rendement théorique	5 m2 par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures à 20°	
Temps de séchage	HP : 30mn	
	Sec manipulable : 6 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	4 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

**CLASSIFICATION :** : NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



# PRIMAIRE EPOXY TOL CZ

Système Epoxy polyamide

Primaire

## ⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique- Airless – Brosse – Rouleau.
Rapport du mélange	: Base=20Kg Durcisseur=5Kg
Diluant	: Diluant époxy :DE 300
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Airless : maximum 2% Brosse – Rouleau : 5 à 10 %
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.  
Appliquer 1 à 2 couches de primaire époxy. Après séchage, appliquer la peinture suivante (Intérmédiaire ou Finition) tout en respectant l'intervalle entre couches.

## ⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.  
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.



# PRIMAIRE EPOXY TOL (Brun Rouge)

Système Epoxy polyamide

Primaire

## DEFINITION

Primaire antirouille à base de résine époxy durci avec un polyamide et pigmenté avec l'oxyde de fer et le phosphate de zinc.

## DESTINATION

Protection des ouvrages métalliques soumis à des ambiances agressives ou marines en intérieur comme en extérieur.

Travaux neufs ou de rénovation.

## PROPRIETES

Primaire d'utilisation polyvalente.

Séchage rapide et très bonne adhérence.

Excellent pouvoir couvrant .

Excellent pouvoir antirouille.

Bonne résistance mécanique

## CARACTERISTIQUES

	Pimaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité à 25°C	Krebs 115 ku ± 5	CF4 25"± 5"
Poids spécifique Kg/L	1,5 ± 0,05	0,980 ± 0,050
ES en volume	53% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Brun rouge	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	4 Kg	1 Kg
Aspect du film	Mat	
Epaisseur recommandée	50 à 60µ	
Rendement théorique	5 m2 par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures à 20°	
Temps de séchage	HP : 30mn	
	Sec manipulable : 6 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	5 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

**CLASSIFICATION :** : NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



# PRIMAIRE EPOXY TOL (Brun Rouge)

Système Epoxy polyamide

Primaire

## ⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique- Airless – Brosse – Rouleau.
Rapport de mélange	: Base=20Kg : Durcisseur Y115=5Kg
Diluant	: Diluant époxy DE 300
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Airless : maximum 2% Brosse – Rouleau : 5 à 10 %
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.  
Appliquer 1 à 2 couches de primaire époxy. Après séchage, appliquer la peinture suivante (Intérmédiaire ou Finition) tout en respectant l'intervalle entre couches.

## ⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.  
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

