

EPOXY TOL INTERMEDIAIRE

Système Epoxy polyamide

Intermédiaire

DEFINITION

Intermédiaire époxy avec un polyamide renforçant l'action anticorrosion du primaire époxy.

DESTINATION

Couche intermédiaire destinée à des ouvrages métalliques exposés à des ambiances très agressives. Recommander lorsque des fortes épaisseurs sont exigées.

PROPRIETES

Renforce l'action antirouille du primaire.
Excellente tenue aux intempéries.
Très bonne tenue aux agressions chimiques et marine.

CARACTERISTIQUES

	Pimaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité à 25°C	Krebs 115 ku ± 0,05	25"± 5" CF4
Poids spécifique Kg/L	1,45 ± 0,05	0,980 ± 0,050
ES en volume	54% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Blanc - Gris	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	5 Kg	1 Kg
Aspect du film	Mat à Satiné	
Épaisseur recommandée	50 à 60µ	
Rendement théorique	8 m2 par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures	
Temps de séchage	HP : 50mn	
	Sec manipulable : 10 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	5 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

CLASSIFICATION : : NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



EPOXY TOL INTERMEDIAIRE

Système Epoxy polyamide

Intermédiaire

⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique -Airless- Brosse – Rouleau.
Rapport de mélange	: Base=20Kg Durcisseur Y115=5Kg
Diluant	: Diluant époxy DE 300
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Airless : max 2% Brosse – Rouleau : 5 à 10 %
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.
Appliquer 1 à 2 couches de primaire époxy. Après séchage du primaire, appliquer une couche de l'intermédiaire époxy.

⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

