EPOXY TOL FINITION

O DEFINITION

Peinture de finition à base de résine époxy durcie avec un polyamide.

O DESTINATION

Couche de finition du système époxy destinée aux ambiances industrielles et maritimes à hautes agressivités.

Protection de tout ouvrage métallique (charpentes - réservoirs -).

Destiné uniquement pour l'intérieur.

PROPRIETES

Excellente résistance aux solvants.

Bonne stabilité de la couleur.

Excellent pouvoir couvrant.

Bonne résistance aux produits chimiques.

Bonne résistance mécanique

CARACTERISTIQUES

	Pimaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité à 25°C	Krebs 110± 5	CF4 25"± 5"
Poids spécifique Kg/L	1,40 ± 5	0,980 ± 0,050
ES en volume	42% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Teintes nuancier	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	4 Kg	1 Kg
Aspect du film	Satiné à brillant	
Epaisseur recommandée	35 à 40µ	
Rendement théorique	6 à 7 m2 par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures à 20°	
Temps de séchage	HP : 45 min	
	Sec manipulable : 12 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	5 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

CLASSIFICATION: NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



Finition

MISE EN ŒUVRE

Matériel : Pistolet pneumatique- Airless – Brosse – Rouleau.

Rapport de mélange : Base=20Kg

Durcisseur Y115=5Kg

Diluant : Diluant époxy :DE 300

Taux de dilution : Pistolet pneumatique : 10% à 15%

Airless: max 2%

Brosse - Rouleau : 5 à 10 %

Support : Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille. Appliquer 1 à 2 couches de primaire époxy, puis l'intermédiaire époxy. Après séchage appliquer la couche de finition époxy.

O SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.

Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

