

#### DEFINITION

Finition brillante à séchage rapide à base de caoutchouc chloré.

#### DESTINATION

Finition pour système caoutchouc chloré.

Tout ouvrage métallique soumis aux intempéries et aux ambiances agressives

#### PROPRIETES

Très bon comportement en atmosphère corrosive (marine).

Film stable et durable avec haute adhérence sur fond correctement préparé.

Bonne résistance aux intempéries et au farinage.

Bonne résistance aux acides, aux bases faibles, aux sels et aux solvants aliphatiques.

Séchage rapide.

#### CARACTERISTIQUES

	Peinture finition
Aspect en pot	Peinture fluide
Viscosité CF4 à 25°C	160" ± 5"
Poids spécifique Kg/L	(1,200 à 1,300) ± 0,050 selon la teinte
ES en volume	42% ± 2% pour le blanc
Point éclair	40°C
Aspect du film	Satiné à Brillant
Teintes	Blanc plus teintes du nuancier
Epaisseur recommandée	35 à 40µ
Rendement théorique	10 m <sup>2</sup> par Kg
Temps de séchage	HP : 30 min
	Sec : 4h
	Dur : 12 h
Conditionnement	5Kg - 20Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé

**CLASSIFICATION :** NM03.3.009.

Famille I-classe 8a.



# EUROGUM FINITION POUR METAL

Système Caoutchouc Chloré

Finition

## ⦿ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique – Brosse – Rouleau – Pistolet Air less.
Diluant	: Diluant S20
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Brosse – Rouleau : 5 à 10 % Pistolet Air less : sans dilution, si produit visqueux, ne pas dépasser 3%.
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille. Appliquer les couches de fonds ;(primaire - intermédiaire). Après séchage, appliquer la finition EUROGUM tout en respectant l'intervalle entre couches.

## ⦿ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.  
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvants.

